

PVD-Schichten für Umformwerkzeuge

Qualifizierung von mittels PVD abgeschiedenen
DLC-Schichten für Strangpresswerkzeuge

Eckdaten

Projektlaufzeit:

16.09.2024 – 31.03.2025

Projektpartner:

Formconsult Werkzeugbau GmbH
GFE-Gesellschaft für Fertigungstechnik und
Entwicklung Schmalkalden e.V.

Förderung:

RKW Thüringen

Förderkennzeichen:

KA-2180-BR-2024

Ansprechpartner

Heiko Frank
h.frank@gfe-net.de
+49 3683 6900 772



LongRunCycle

Zielstellung:

Qualifizierung und Nachweis der Einsatzfähigkeit von
diamantartigen Schichten (DLC) für das Strangpressen

Kurzbeschreibung:

Aufbauend auf einer Ist-Stands-Analyse beschichteter
Strangpresswerkzeuge werden tribologisch relevante
DLC-Schichtsysteme ausgewählt und im Hinblick auf
die Schichteigenschaften und das Einsatzverhalten
analysiert. Relevant sind insbesondere Reibwert,
Verschleißverhalten und Schichthaftung.
Abschließend erfolgen Einsatztests mit Versuchs-
mustern.

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages



Netzwerkmanagement:



GFE – Gesellschaft für
Fertigungstechnik und Entwicklung
Schmalkalden e.V.